

REBRASTE ELEKTROIZOLACIONE CEVI

Rebraste elektroizolacione cevi od polietilena koriste se za zaštitu kablova i provodnika, čime se postiže električna i mehanička zaštita. Velika savitljivost omogućava laku primenu u građevinarstvu, instalacijama u motornim vozilima, kućnim aparatima, industrijskim uređajima, mašinama, itd. Otpornost prema koroziji, hemijska otpornost, mogućnost primene u širokom temperaturnom opsegu, odlična električna otpornost omogućavaju primenu ovih cevi u različitim oblastima.

Prema otpornosti na pritisak cevi se klasifikuju kao:

teške cevi - tip T
lake cevi - tip L

Tehničke karakteristike rebrastih cevi

Rebraste PE i PP cevi primenjuju se za instalacije gde se ne zahteva samogasivost, u temperaturnom opsegu od -40°C do $+105^{\circ}\text{C}$.

Proizvode se u boji po zahtevu kupca.

Dimenzije rebrastihcevi date su u sledećoj tabeli:

SPOLJAŠNJI PREČNIK	UNUTRAŠNJI PREČNIK (mm)		MASA CEVI (g/m)	
(mm)	Tip L	Tip T	Tip L	Tip T
16	11	10,5	27	38
20	14	13	45	68
25	18	17	64	89
32	24	23	93	130
40	31	30	116	162
50	40	39	146	204
63	51	50	183	256

UKLOPOVANJE POLIETILENSKIM CEVIMA I FITINZIMA

TRANSPORT

Za transport polietilenskih cevi treba odabrati takvo prevozno sredstvo, koje će omogućiti da se cevi i koturi cevi prilikom transporta ne mogu deformisati i oštetiti. U toku transporta potrebno je da cevi leže celom svojom dužinom. Posebnu pažnju treba posvetiti prilikom utovara i istovara, da ne bi došlo do grebanja cevi o površinu transportnog sredstva.

SKLADIŠTENJE

PETROPLAST cevi se mogu skladištiti na otvorenom i zatvorenom prostoru.

Ravne cevi - skladištiti horizontalno, na ravnoj površini bez oštih predmeta, do visine od jednog metra.

Cevi u koturu - skladištiti vertikalno, ili slaganjem jednog kotura na drugi, vodeći računa da ne dođe do deformacija cevi.

Cevi na krajevima treba da budu zatvorene kako bi se sprečilo prljanje unutrašnjosti cevi.

Cevi se ne smeju skladištiti u blizini zagrejanih površina. Treba voditi računa da ne dođu u kontakt sa gorivima, rastvaračima i slično.

POLAGANJE CEVI

Polietilenske cevi mogu se polagati u zemlju, iznad zemlje i pod vodom. Za polaganje cevi u zemlju dubina kanala se kreće od 0,8 do 1 metra, u zavisnosti od konfiguracije terena za polaganje cevovoda. U slučaju ukrštanja cevovoda sa saobraćajnicama, dubina polaganja se prilagođava. Ukoliko se koristi zaštitna cev, dubina polaganja može da bude do dva metra. Pri polaganju u kanal kotur treba odvit bar 24 sata ranije.

Kod spoljnih temperatura oko 0°C, preporučuje se zagrevanje toplim vazduhom.

Kod polaganja, treba voditi računa o linearnom toplotnom koeficijentu širenja, koji za polietilen iznosi $2 \times 10^{-4} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ ili 0,2 mm na dužni metar cevi pri promeni temperature za 1°C.

Kod promene pravca trase treba uzeti u obzir najmanje dozvoljene prečnike savijanja za različite temperature:

R min. = 50 d na 0°C

R min. = 35 d na 10°C

R min. = 20 d na 20°C

Pri polaganju PE cevi za distribuciju gasa treba primenjivati posebne mere:

- polaganje ne treba vršiti na temperaturama ispod 0°C
 - pri paralelnom vođenju ili ukrštanju sa cevovodom za transport toplih fluida, gasovod se postavlja na udaljenost koja treba da obezbedi da temperatura polietilenskih cevi ne prelazi 20°C
 - ispod mostova, puteva i pruga, gasovod treba voditi kroz zaštitnu cev
 - pri ukrštanju sa saobraćajnicama, vodotokovima i kanalima, ugao ose prepreke i ose gasovoda mora biti od 60° do 90°.
- U izuzetnim slučajevima može se dozvoliti ugao ukrštanja manji od 60° uz saglasnost vlasnika objekta.
- zasipanje rova nakon polaganja gasovoda treba uraditi u kratkom roku kako bi se izbeglo oštećenje postavljenih cevi; pri tom voditi računa o sastavu i granulaciji materijala za zasipanje
 - na dubini od 30 cm treba postaviti upozoravajuću traku žute boje sa natpisom "gas"

SPAJANJE POLIETILENSKIH CEVI

Polietilenske cevi se spajaju rastavljivom vezom (metalne spojnice, spojnice od PE i PP, prirubnice) ili nerastavljivom vezom – zavarivanjem. Preporučuje se da se poslovi oko polaganja cevovoda povere stručnim izvođačima radova.

KONTAKT

Prodaja:

T: + 381 13-307 049

F: +381 13 351 407

E: prodaja@hip-petrohemija.rs

Tehničke informacije - Fabrika Petroplast

T: + 381 13-307 502

F: + 381 13 307 540

E: petroplast@hip-petrohemija.rs