

POLIETILENSKE CEVI ZA VODU PD PE 100

Polietilenske cevi za vodovode proizvode se od uvoznog materijala PE 100 renomiranih svetskih proizvođača.

KVALITET

PETROPLAST cevi za vodu ispunjavaju sve zahteve definisane standardom SRPS EN 12201-2 Kvalitet cevi se kontroliše prema zahtevima ovog standarda. Savremeno opremljene laboratorije u HIP-Petrohemiji i fabrici PETROPLAST garantuju visok kvalitet proizvoda.

BOJA I OBELEŽAVANJE CEVI

Boja cevi:

crna, sa plavim linijama.

Krajevi cevi su čisto isečeni, pod pravim uglom i zatvoreni poklopcima žute boje.

Cevi su obeležene vidljivo na svaki metar dužine neizbrisivom oznakon u skladu sa odredbama standarda.

DIMENZIJE

Cevi se proizvode za radne pritiske od 6 bara, klasa SDR 26, 10 bara, klasa SDR 17, 12.5 bara, klasa SDR 13.6 i 16 bara, klasa SDR 11

Osnovni podaci o cevima dati su u sledećoj tabeli:

Br.	Nazivni spoljašnji prečnik	Dozvoljena tolerancija	Nazivna debljina zida (mm)								Dozvoljena ovalnost
			Serija cevi (SDR) i nominalni pritisak (PN)								
	d (mm)	Δd (mm)	SDR 26 PN 6		SDR 17 PN 10		SDR 13.6 PN 12,5		SDR 11 PN 16		Ravne cevi (mm)
			e	Δe	e	Δe	e	Δe	e	Δe	
1	20	+0,3							2	+0,3	1.20
2	25	+0,3					2.0	+0,3	2.3	+0,4	1.20
3	32	+0,3			2	+0,3	2.4	+0,4	3.0	+0,4	1.30
4	40	+0,4			2.4	+0,4	3.0	+0,5	3.7	+0,5	1.40
5	50	+0,4	2.0	+0,3	3.0	+0,4	3.7	+0,5	4.6	+0,6	1.40
6	63	+0,4	2.5	+0,4	3.8	+0,5	4.7	+0,6	5.8	+0,7	1.50
7	75	+0,5	2.9	+0,4	4.5	+0,6	5.6	+0,7	6.8	+0,8	1.60
8	90	+0,6	3.5	+0,5	5.4	+0,7	6.7	+0,8	8.2	+1,0	1.80
9	110	+0,7	4.2	+0,6	6.6	+0,8	8.1	+1,0	10.0	+1,2	2.20
10	125	+0,8	4.8	+0,6	7.4	+0,9	9.2	+1,1	11.4	+1,3	2.50
11	140	+0,8	5.4	+0,7	8.3	+1,0	10.3	+1,2	12.7	+1,4	2.80
12	160	+1,0	6.2	+0,8	9.5	+1,1	11.8	+1,3	14.6	+1,6	3.20
13	180	+1,1	6.9	+0,8	10.7	+1,2	13.3	+1,5	16.4	+1,8	3.60
14	200	+1,2	7.7	+0,9	11.9	+1,3	14.7	+1,6	18.2	+2,0	4.00
15	225	+1,4	8.6	+1,0	13.4	+1,5	16.6	+1,8	20.5	+2,2	4.50
16	250	+1,5	9.6	+1,1	14.8	+1,6	18.4	+2,0	22.7	+2,4	5.0

Napomena: Moguća je izrada cevi i po specijalnoj narudžbi kupaca.

SKLADIŠTENJE

Cevi se proizvode ravne i sečene na 6 ili 12 metara i namotane u koturove od 100, 200 metara ili prema zahtevu kupca. PETROPLAST cevi se mogu skladištiti na otvorenom i zatvorenom prostoru tako da se zaštite od mehaničkih oštećenja.

RUKOVANJE POLIETILENSKIM CEVIMA I FITINZIMA

TRANSPORT

Za transport polietilenskih cevi treba odabrati takvo prevozno sredstvo, koje će omogućiti da se cevi i koturi cevi prilikom transporta ne mogu deformisati i oštetiti. U toku transporta potrebno je da cevi leže celom svojom dužinom. Posebnu pažnju treba posvetiti prilikom utovara i istovara, da ne bi došlo do grebanja cevi o površinu transportnog sredstva.

POLAGANJE CEVI

Polietilenske cevi mogu se polagati u zemlju, iznad zemlje i pod vodom. Za polaganje cevi u zemlju dubina kanala se kreće od 0,8 do 1 metra, u zavisnosti od konfiguracije terena za polaganje cevovoda. U slučaju ukrštanja cevovoda sa saobraćajnicama, dubina polaganja se prilagođava. Ukoliko se koristi zaštitna cev, dubina polaganja može da bude do dva metra. Pri polaganju u kanal kotur treba odviti bar 24 sata ranije. Kod spoljnih temperatura oko 0 °C, preporučuje se zagrevanje toplim vazduhom. Kod polaganja, treba voditi računa o linearnom toplotnom koeficijentu širenja, koji za polietilen iznosi $2 \times 10^{-4} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ ili 0,2 mm na dužni metar cevi pri promeni temperature za 1 °C. Kod promene pravca trase treba uzeti u obzir najmanje dozvoljene prečnike savijanja za različite temperature:

R min. = 50 d na 0 °C R

min. = 35 d na 10 °C R

min. = 20 d na 20 °C

Pri polaganju PE cevi za distribuciju gasa treba primenjivati posebne mere:

polaganje ne treba vršiti na temperaturama ispod 0 °C

pri paralelnom vođenju ili ukrštanju sa cevovodom za transport toplih fluida, gasovod se postavlja na udaljenost koja treba da obezbedi da temperatura polietilenskih cevi ne prelazi 20 °C

ispod mostova, puteva i pruga, gasovod treba voditi kroz zaštitnu cev

pri ukrštanju sa saobraćajnicama, vodotokovima i kanalima, ugao ose prepreke i ose gasovoda mora biti od 60° do 90°. U izuzetnim slučajevima može se dozvoliti ugao ukrštanja manji od 60° uz saglasnost vlasnika objekta.

zasipanje rova nakon polaganja gasovoda treba uraditi u kratkom roku kako bi se izbeglo oštećenje postavljenih cevi; pri tom voditi računa o sastavu i granulaciji materijala za zasipanje na dubini od 30 cm treba postaviti upozoravajuću traku žute boje sa natpisom “gas”

SPAJANJE POLIETILENSKIH CEVI

Polietilenske cevi se spajaju rastavljivom vezom (metalne spojnice, spojnice od PE i PP, prirubnice) ili nerastavljivom vezom – zavarivanjem. Preporučuje se da se poslovi oko polaganja cevovoda poveru stručnim izvođačima radova.

KONTAKT

Prodaja:

T: + 381 (0) 13 307 049

F: + 381 (0) 13 351 407

E: prodaja@hip-petrohemija.rs

Tehničke informacije - Fabrika Petroplast

T: + 381 (0) 13 307 502

F: + 381 (0) 13 307 540

E: petroplast@hip-petrohemija.rs