

 <p>PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir</p>	<p align="center">SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA</p>	<p>Oznaka: BP0402-SC064 Izdanje: 6 Strana: 1 od 3</p>
Naziv: PARAMENTANHIDROPEROKSID		

1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Ova specifikacija definiše potrebne karakteristike PARAMENTANHIDROPEROKSIDA koji se koristi u procesu proizvodnje SBR-a kao inicijator za polimerizaciju SBR-a, u FSK – Elemir i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulazne sirovine sa specificiranim zahtevima odnosno kao kriterijum prihvatljivosti.

2. PODRUČJE PRIMENE:

Služba Nabavka
Služba za plan i pripremu
Proizvodnja SBR-a
Odeljenje za kvalitet FSK
Odeljenje laboratorija FSK
Poslovnica logistike FSK

3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

MP0600-PR001 Procedura upravljanja dokumentima IMS-a
BP0300-PR001 Procedura nabavke
BP0402-PK457 Plan kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK
Sledeći standardi / metode:
ASTM D 1298, ASTM D 1747

4. IZRADIO: Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a, Milan Asurdžić
Rukovodilac odeljenja laboratorije, Milica Saravolac

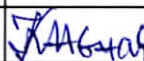



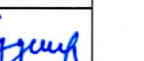
5. KONTROLISAO: Glavni inženjer za kvalitet, **Snežana Jovin**
Rukovodilac proizvodnje, Kosta Petrović

6. ODOBRILO: Direktor FSK, **Marija Budimir**

7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Papirna kopija:

Direktor sektora za proizvodnju (1x)
Rukovodilac službe za kvalitet i standardizaciju (1x)
Rukovodilac službe Nabavka (1x)
Rukovodilac službe za plan i pripremu (1x)
Direktor FSK / Glavni inženjer za kvalitet (1x)
Rukovodilac odeljenja laboratorije (1x)

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Vodeći inženjer proizvodnje	Rukovodilac odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Rukovodilac proizvodnje	Direktor FSK	07.10.2022.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	S. Jovin	K. Petrović	M. Budimir		
Potpis:							

MP0600-OB007

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC064 Izdanje: 6 Strana: 2 od 3
Naziv: PARAMENTANHIDROPEROKSID		

8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

CAS broj: 26762-92-5
 EC broj: 247-987-6

U **Tabeli 1** su date specificirane tehničke karakteristike PARAMENTANHIDROPEROKSIDA koje se obavezno proveravaju pre prijema isporuke, prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK (BP0402-PK457).

Tabela 1				
Red. Br.	KARAKTERISTIKA	METODA	JEDINICA	OPSEG DOZVOLJENIH VREDNOSTI
1.	Sadržaj hidroperoksida	FSK intererna 10.2.19.1	tež %	min 50
2.	Kiselinski broj	FSK interna 10.2.19.2	mgKOH/g	max 8
3.	Gustina na 20 °C	ASTM D 1293	g/ml	0,88 – 0,92
4.	Indeks refrakcije	ASTM D 1747	n_D^{20}	1,454 – 1,466
5.	pH vodenog ekstrakta, 50/50	FSK interno 10.1.3		min 4
6.	Boja APHA	*	HAZEN	max 100
7.	Aktivni kiseonik	*	tež %	min 4,64
8.	Izgled	Vizuelno		Bezbojna do slabo žuta tečnost

*Ispitivanje se vrši po zahtevu van FSK

9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

9.1. OBLIK (STANJE) ULAZNOG MATERIJALA: tečnost

9.2. ISPORUKA: cisterne

9.3. NAČIN ISPORUKE: Auto ili železnički transport

9.4. ALTERNATIVE MOGUĆNOSTI ISPORUKE ILI PAKOVANJA: IBC kontejner

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Vodeći inženjer proizvodnje	Rukovodilac odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Rukovodilac proizvodnje	Direktor FSK	07.10.2022.	
Ime: <i>3a</i>	M. Asurdžić	M. Saravolac	S. Jovin	K. Petrović	M. Budimir		
Potpis:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		

MP0600-OB007

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC064 Izdanje: 6 Strana: 3 od 3
Naziv: PARAMENTANHIDROPEROKSID		

10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svakoj jedinici pakovanja moraju jasno biti upisani sledeći podaci:

- Naziv proizvoda
- Podaci o proizvođaču (naziv firme)
- Broj lota / šarže
- Neto masa jedinice pakovanja
- Datum proizvodnje
- Datum upotrebljivosti

Svaki lot / šarža u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta:

- Izveštaj o ispitivanju
- Lista podataka o merama bezbednosti
- Otpremnica

11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

11.1 USAGLAŠENOST KVALITETA SA ZAHTEVIMA

Proizvod je usaglašen sa zahtevima ukoliko u svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima u ovoj specifikaciji

11.2 UJEDNAČENOST KVALITETA ISPORUKA

Isporuka ulaznog materijala treba da odgovara odobrenom uzorku za nabavku. Uzorak za nabavku se ispituje prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK.

Proizvođač je obavezan da dostavi informaciju o izmenama u svom procesu proizvodnje i mestu proizvodnje, kao i uzorke proizvoda koji su proizvedeni pod novim uslovima.

FSK nakon uvida u dokumentaciju i ispitivanja uzorka daje saglasnost za primenu i isporuku ulaznog materijala.

11.3 KRITERIJUM ZA PRIJEM ISPORUKE

Kriterijum za prijem isporuke će biti ispunjen ukoliko se ulaznom kontrolom potvrdi kvalitet i kvantitet u odnosu na prateću dokumentaciju i zahteve po svim tačkama ove specifikacije.

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Vodeći inženjer proizvodnje	Rukovodilac odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Rukovodilac proizvodnje	Direktor FSK	07.10.2022.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	S. Jovin	K. Petrović	M. Budimir		
Potpis:	