

	<h2 style="text-align: center;">ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК СУ</h2>
---	--

Назив техничког задатка за набавку услуге:	<i>Израда клизних лежајева компресора P-101A – по узорку</i>
Наручилац услуге (Блок/Функција):	<i>Фабрика ЕТИЛЕН</i>

САДРЖАЈ

УВОД	2
1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА	2
2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА.....	2
3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА	2
4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ	2
5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС	2
6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ	3
7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ	3
8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ	3
9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ	3
10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ	3
11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА	3
12. ИЗВЕШТАВАЊЕ	3
13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ	3
14. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ.....	3
15. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА	3
16. HSE	4
17. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК	5
18. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ	5
19. ПОТПИСНИЦИ	5

УВОД

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА

Техничким задатком је предвиђена набавка услуге са ИТ компонентом	Не
---	----

1.2.1 Технички задатак за услугу извођења радова (без услуге исходавања потребних услова, сагласности и дозвола и израде техничке документације)	
За реализацију предметне услуге Наручилац услуге поседује техничку документацију:	Не
За извођење предметних радова Наручилац је исходавао:	– За извођење предметних радова потребна је дозвола за извођење истих.
Уговарање предметне услуге која је дефинисана у Техничком задатку извршиће се по принципу:	– Према тачно дефинисаном обиму, јединичним ценама, по јединици мере и плаћање по стварно изведеним количинама.

2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА

Предмет техничког задатка је компресор Р-101А. Локација Фабрика ЕТИПЕН

3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА

Оштећени аксијални лежачеви компресора. Потребна је израда нових лежачева.

Понуђач пре давања понуде мора да обиђе локацију где се налази компресор и да уз тендерску документацију достави потврду о извршеном обиласку, потписану од стране одговорног лица Наручиоца:	Не
---	----

4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

У случају размене поверљивих података или приступа истима морају бити поштовати интерни акти којима се регулише област заштите поверљивости података.

5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС

- Потребно је изградити четири аксијална лежача, као и један резервни летећи лежач – по узорку.
- Потребно је изградити чауру мале песнице по узорку.
- Аксијалне лежачеве разбушивати у склопу са кућиштем на финалну меру.
- Летећи лежач и чауру мале песнице разбушивати у склопу са клипњачом на финалну меру

- Мере рукаваца аксијалних лежајева на коленастом вратилу: Ø114.29мм. Потребно је остварити радијални зазор од 0.15мм.
- Мере рукавца летећег лежаја: Ø 126.95мм. потребно је остварити радијални зазор од 0.1мм.
- Мере осовинице: Ø88.84мм потребно је остварити зазор од 0.08мм

6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ

- Извршилац је дужан да изради радионичке цртеже аксијалних и летећих лежајева, као и цртеж чауре мале песнице.
- Извршилац радова је дужан да достави извештај о свим мерењима, као и извештај о предузетим радовима.
- Дужина трајања активности не сме бити дужи од 26 дана, почев од пријема наруџбенице.

7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ

- *Наручилац је дужан да достави кућиште компресора, клипњачу и неоштећене лежајеве као узорак, као и да да извршиоцу смернице за извршење услуге.*

8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ

- *Услов за почетак пружања услуге је договор између Извршиоца, Фабрике Етилен и Сектора за машинство, а након добијања поруџбенице;*
- *Извршилац услуге мора поседовати неопходно искуство од најмање пет (5) година на пословима израде клизних лежајева, што доказује референц-листом;*
- *Извршилац је дужан да да гаранцију на извршене радове у трајању од најмање 1 године.*

9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ

По добијању наруџбенице

10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ

Рок за пружање услуга не може бити дужи од 26 календарских дана, од дана увођена Извршиоца услуге у посао.

11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА

1. *Контрола квалитета ће се вршити интерно од стране овлашћених лица Наручиоца.*
2. *Извршилац мора поседовати мерне уређаје са вежећим сертификатом о еталонирању и доставити га на увид пре почетка мерења.*

12. ИЗВЕШТАВАЊЕ

1. *Извршилац мора да достави извештаје после сваког мерења;*
2. *Извршилац услуге мора да изради детаљан извештај о свим извршеним радовима.*

13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ

Услов за пријем извршене услуге је извештај о извршеним радовима и обострано потписан записник о извршеној услузи. Потребна је међуфазна контрола.

14. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ

Р.б.	Технички квалификациони критеријуми (ТКК)	Поткрепљујућа документација (иста доказује испуњеност захтеваних ТКК)
1.	Радно искуство од најмање 5 година у обављању послова израде клизних лежајева и машинске обраде	Референц листа
2.	Списак машина у радионици Извршиоца услуге	Оверен списак
3.	Уколико понуђач услуге не поседује сопствену радионицу, или не наступа самостално, мора доставити уговор о пословно-техничкој сарадњи са фирмом која поседује адекватно опремљену радионицу и радно искуство од најмање 5 година на пословима израде клизних лежајева и машинске обраде, као и њену референц-листу.	Уговор о пословно-техничкој сарадњи и Референц листа

15. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА

Табела представља приказ података које предмер материјала и радова треба да садржи.

Табела - Приказ података које предмер материјала и радова треба да садржи

ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА / СПЕЦИФИКАЦИЈА УСЛУГА					
Р.б.	Опис позиције	Јединица мере	Количина	Јединична цена	Укупно
1.	Израда аксијалног лежаја	ком	4		
2	Израда летећег лежаја	ком	1		
3	Израда чауре мале песнице	ком	1		
Укупно:					

Понуђач не сме вршити никакве измене у оквиру предмера материјала и радова.

Понуђач не треба да уноси јединичну ни укупну цену у Техничком задатку

16. HSE

16.1 Одређивање нивоа HSE ризика

Р. бр.	Услуге	Код таксономије	Опис таксономије	Оцена ризика опасности (Н, С, В)
1.	Израда клизних лежајева компресора Р-101А – по узорку Шифра СУ - 600001722	521020	Машинска и термичка обрада материјала	16 (В) Висок ризик

Коначни ниво HSE ризика – (В) Висок ризик

16.2 Одређивање одговорних лица у процесу „ Управљање извођачима “

Једино одговорно лице (ЈОЛ) је: Шандор Балог, инж. За компресоре РЈ «МО»

Лице за координацију и контролу спровођења одредби Споразума о безбедности и здрављу на раду, заштити животне средине и заштити од пожара у Друштву, ТФУ–328 уговорног документа (Лице за HSE) је:

- за предметну активност није неопходно именовати HSE лице с обзиром да се активност обавља ван круга ХИП-Петрохемије.

17. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК

Понуђач мора да достави Изјаву, потписану и оверену од стране овлашћеног лица, о сагласности са свим условима и захтевима који су дефинисани у предметном ТЗ.

18. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ

Уколико Понуђач утврди да постоје недостаци у оквиру предметног Техничког задатка и остале тендерске документације, мора да обавести контакт-особе које су наведене у Позиву за достављање понуда, пре истека рока за достављање понуда.

19. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS

Табела – Усаглашивачи техничког задатка

Одговорна лица	Име и презиме
Аутор Техничког задатка:	Шандор Балог
Руководилац пројекта:	Шандор Балог
Одговорно лице за HSE	Владимир Стефановић