

	<h2>ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК СУ</h2>
---	------------------------------

<p>Назив техничког задатка за набавку услуге:</p>	<p><i>Метализација рукавца коленастог вратила компресора P-101A и санација замајца</i></p>
<p>Наручилац услуге (Блок/Функција):</p>	<p><i>Фабрика ЕТИЛЕН</i></p>

САДРЖАЈ

УВОД	2
1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА	2
2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА	2
3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА	2
4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ	2
5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС	3
6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ	3
7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ	3
8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ	3
9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ	3
10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ	3
11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА	3
12. ИЗВЕШТАВАЊЕ	4
13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ	4
14. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ.....	4
15. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА	4
16. HSE	4
17. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК	5
18. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ	5
19. ПОТПИСНИЦИ	5

УВОД

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА

Техничким задатком је предвиђена набавка услуге са ИТ компонентом	Не
---	----

1.2.1 Технички задатак за услугу извођења радова (без услуге исходавања потребних услова, сагласности и дозвола и израде техничке документације)	
За реализацију предметне услуге Наручилац услуге поседује техничку документацију:	Не
За извођење предметних радова Наручилац је исходавао:	– За извођење предметних радова није потребна дозвола за извођење истих.
Уговарање предметне услуге која је дефинисана у Техничком задатку извршиће се по принципу:	– Према тачно дефинисаном обиму, јединичним ценама, по јединици мере и плаћање по стварно изведеним количинама.

2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА

Предмет је коленасто вратило и замајач компресора Р-101А. Локација радова: Радионица код извођача радова.

3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА

Потребно је репарирати рукавац коленастог вратила на месту стабилног лежаја до спојнице поступком метализације у дужини од 190мм на пречник Ø114.29мм. Услед вишегодишње експлоатације, дошло је до појаве напрстина у зони стезних вијака замајца.

Потребно је санирати напрстине.

Вратило компресора и замајач се налази у радионици маш. Одржавања.	Да
--	----

4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

У случају размене поверљивих података или приступа истима морају бити поштовати интерни акти којима се регулише област заштите поверљивости података.

5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС

Дефектажа; предобрада коленастог вратила; метализација ; брушење.

- 1. Извршити репарацију коленастог вратила компресора Р-101А поступком метализације, на месту рукавца стабилног лежаја.*
- 2. Не поседујемо радионички цртеж коленастог вратила. Рукавац вратила након метализације обрусити на меру Ø114.29мм са толеранцијом (0.00 до +0.02мм) у дужини од 190мм*
- 3. Радијално бацање не сме бити веће од 0.02мм.*
- 4. Укупна дужина вратила је 790 мм*
- 5. Репарирати напрслину на замајцу у зони стезања, заваривањем или неком другом методом.*
- 6. Након санирања напрслине, могућа машинска обрада отвора за стезни вијак.*
- 7. Након метализације вратила и санације замајца, склоп вратило-замајац балансирати у склопу.*

6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ

- Извршилац радова је дужан да достави извештај о свим мерењима, као и извештај о предузетим радовима.

7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ

- Извршилац је дужан да усаглашава активности са наручиоцем;

8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ

- *Услов за почетак пружања услуге је договор између фабрике „ЕТИЛЕН“ или „МО“ и извршиоца, а након добијања поруџбенице.*
- *Потребна је међуфазна контрола*
- *Извршилац мора имати неопходно искуство у домену машинске обраде и поступка метализације, што доказује референц листом.*
- *Извршилац је дужан да да гаранцију на извршене радове у трајању од најмање 1 године.*
- *Транспорт вратила и замајца је обавеза извршиоца услуге.*

9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ

Основ за почетак пружања услуге је добијање поруџбенице.

10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ

- *Рок за пружање услуга не може бити дужи од 14 календарских дана, од дана увођена Извршиоца услуге у посао.*

11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА

Контрола квалитета ће се вршити интерно од стране овлашћених лица Наручиоца.

12. ИЗВЕШТАВАЊЕ

- Извршилац услуге мора да изради извештај о извршеним радовима.

13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ

Услов за пријем извршене услуге је обострано потписан извештај о извршеним радовима!

14.ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ

Р.б.	Технички квалификациони критеријуми (ТКК)	Поткрепљујућа документација (иста доказује испуњеност захтеваних ТКК)
1.	Радно искуство од најмање 5 година у обављању послова металizacione и машинске обраде	Референц листа
2.	Списак машина у радионици Извршиоца услуге	Оверен списак
3.	Уколико понуђач услуге не поседује сопствену радионицу, или не наступа самостално, мора доставити уговор о пословно-техничкој сарадњи са фирмом која поседује адекватно опремљену радионицу и радно искуство од најмање 5 година на пословима металizacione и машинске обраде, као и њену референц-листу.	Уговор о пословно-техничкој сарадњи и Референц листа

15. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА

Табела представља приказ података које предмер материјала и радова треба да садржи.

Табела - Приказ података које предмер материјала и радова треба да садржи

ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА / СПЕЦИФИКАЦИЈА УСЛУГА					
Р.б.	Опис позиције	Јединица мере	Количина	Јединична цена	Укупно
1.	Репарација кол. Вратила компресора	ком	1		
2.	Санација замајца компресора	ком	1		
Укупно:					

Понуђач не сме вршити никакве измене у оквиру предмера материјала и радова.

Понуђач не треба да уноси јединичну ни укупну цену у Техничком задатку

16. HSE

16.1 Одређивање нивоа HSE ризика

Табела - Листа услуга

Р. бр.	Услуге	Код таксономије	Опис таксономије	Оцена ризика опасности (Н, С, В)
1.	Метализација рукавца коленастог вратила компресора Р-101А и санација замајца <i>Шифра СУ - 600001722</i>	521020	Машинска и термичка обрада материјала	16 (В) Висок ризик

Коначни ниво HSE ризика – (В) Висок ризик

16.2 Одређивање одговорних лица у процесу „Управљање извођачима“

Једино одговорно лице (ЈОЛ) је Балог Шандор Инж за компресоре.

Лице за координацију и контролу спровођења одредби Споразума о безбедности и здрављу на раду, заштити животне средине и заштити од пожара у Друштву, ТФУ–328 уговорног документа (Лице за HSE) је:

- за предметну активност није неопходно именовати HSE лице с обзиром да се активност обавља ван круга ХИП-Петрохемије.

17. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК

Понуђач мора да достави Изјаву, потписану и оверену од стране овлашћеног лица, о сагласности са свим условима и захтевима који су дефинисани у предметном Техничком задатку.

18. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ

Уколико Понуђач утврди да постоје недостаци у оквиру предметног Техничког задатка и остале тендерске документације, мора да обавести контакт-особе које су наведене у Позиву за достављање понуда, пре истека рока за достављање понуда.

19. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS

Табела – Усаглашивачи техничког задатка

Одговорна лица	Име и презиме
Аутор Техничког задатка:	Шандор Балог
Руководилац пројекта:	Шандор Балог
Одговорно лице за HSE	Владимир Стефановић