

 <b>HIP PETROHEMIJA</b>	DRUŠTVO SA OGRANIČENOM ODGOVORNOSTI ZA PROIZVODNJU PETROHEMIJSKIH PROIZVODA, BEOGRAD - PETROHEMIJA »HIP PETROHEMIJA« PANCEVO Broj: 9552 Dana 13 OCT 2023 god. PANCEVO	BP0403-SC020
	Фабрика ПЕНГ Петрохемија д.о.о.	Верзија: 9 Идентификациони број: 9552 Датум: 13. 10. 2023
<b>СПЕЦИФИКАЦИЈА УЛАЗНОГ МАТЕРИЈАЛА- Фолија за увређавање гранулата</b>		

## I ИНФОРМАЦИЈЕ О ПРОИЗВОЂАЧУ

## II НАЗИВ ПРОИЗВОДА ФОЛИЈА ЗА УВРЕЂАВАЊЕ ГРАНУЛАТА

## III ПРЕДМЕТ И ЦИЉ ИЗРАДЕ

Ова спецификација дефинише потребне карактеристике фолије за увређавање гранулата, која се користи при паковању полимера у фабрици ПЕНГ и служи као основ за утврђивање усаглашености квалитета улазних помоћних материјала са специфицираним захтевима, односно као критеријум прихватљивости.

## IV ОПИС ТЕХНОЛОШКОГ ПРОЦЕСА

У погону производње полиетилена ниске густине (ПЕНГ) се производи више врста гранулата који се као готов производ пакује у вреће тежине 25кг.

## V УПОТРЕБА ПРОИЗВОДА

Фолија се користи за увређавање гранулата који је готов производ производње полиетилена ниске густине.

## VI КВАЛИТЕТ И САСТАВ ПРОИЗВОДА

Ролна мора да буде намотана од континуираног филма без прекида и накнадног спајања. Искључује се додавање регенерата и слепљеност фолије. Фолија је млечно бела са штампом у плавој боји (Pantone 281 C/ Pantone 291).

Материјал мора бити отпоран на атмосферске услове и УВ зрачење минимум 1 годину, са побољшаном заварљивошћу (уз додаток металоцена).

У Табели 1. дефинисане су техничке карактеристике фолије за увређавање ХИПТЕН-а, које служе као основ за утврђивање усаглашености квалитета производа са специфицираним захтевима за квалитет, односно као један од критеријума за утврђивање прихватљивости производа.

Табела 1.

Р. бр.	КАРАКТЕРИСТИКА	МЕТОДА	ЈЕДИНИЦА	ВРЕДНОСТ	
				ТИП А	ТИП Б
1.	Ширина фолије	/	mm	400	400
2.	Ширина фалца	/	mm	80	65
3.	Одступање	/	mm	±3	±3
4.	Дебљина фолије	ISO 4593 SRPS G.E4.111	µm	120 ± 5%	120 ± 5%
5.	Максимални пречник ролне	/	mm	1500	1500
6.	Унутрашњи пречник хилзне	/	mm	min: 150 max: 152	min: 150 max: 152
7.	Боја филма	/	/	Млечно бела	Млечно бела
8.	Прекидна чврстоћа фолије MD / TD	SRPS EN ISO 527-3	MPa	min 14,0 / min 14,0	min 14,0 / min 14,0
9.	Прекидно издужење фолије MD / TD	SRPS EN ISO 527-3	%	min 350 / min 450	min 350 / min 450
10.	Отпорност пластичних филмова на цепање MD / TD	SRPS EN ISO 6383-2	g/0,1 mm	min 700 / min 1000	min 700 / min 1000
11.	Отпорност пластичних филмова на пробијање	SRPS EN ISO 7765-1	g	min 350	min 350
12.	Коефицијент чврстоће вара	SRPS G.E4.111	%	min 65	min 65
13.	Коефицијент трења $\mu_s/\mu_k$	SRPS EN ISO 8295	/	min 0,40 / max 0,80	min 0,40 / max 0,80

- Хилзна мора бити од ПВЦ-а, а крајеви хилзне морају бити затворени чеповима.

## VII TRANSPORT

Транспорт се врши камионима на дрвеним палетама по три чврсто повезана катура.

Напомена:

- у току транспорта извршити учвршћивање ролне тако да не долази до осипања (телескопирања)
- хилзна мора бити ојачана

## VIII ИСПОРУКА

Сваку испоруку фолије за увређавање гранулата ПЕНГ-а морају пратити следећа документа:

- отпремница



## IX ОБЕЛЕЖАВАЊЕ И ПРАТЕЋА ДОКУМЕНТАЦИЈА

На сваком катуру са фолијом мора бити листа са следећим подацима:

- датум
- назив производа
- подаци о произвођачу
- број катура
- нето тежина

## X КРИТЕРИЈУМ ЗА УТВРЂИВАЊЕ ПРИХВАТЉИВОСТИ ПРОИЗВОДА

Производ је усаглашен са специфицираним захтевима уколико по свим тачкама одговара дозвољеним толеранцијама, односно свим захтевима датим у овој спецификацији.

Израдио:	Контролисали:		Одобрио:	Датум:
Стручни сарадник у производњи ПЕНГ-а	Водећи инжењер производње	Директор ПЕНГ	Директор Друштва	
М. Хајдуков	И. Ђорђевић	Д. Димитријевић	Г. Стојилковић	
				