 <b>PETROHEMIJA</b> Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	<b>SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA</b>	Oznaka: BP0402-SC045 Izdanje: <b>7</b> Strana: 2 od 3
Naziv: TBC (TERC BUTIL BENZKATEHIN)		

## 8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

U **Tabeli 1** su date specificirane tehničke karakteristike TBC-a koje se obavezno proveravaju pre prijema isporuke, prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK (BP0402-PK457).

Tabela 1				
Red br	KARAKTERISTIKA	METODA	JEDINIC A	OPSEG DOZVOLJENIH VREDNOSTI
1.	Čistoća	ASTM D 1157	%	min 96
2.	Tačka topljenja	FSK interna 10.2.07.3	°C	<b>min 50</b>
3.	Izgled	Vizuelno	-	bezbojni do slabo ružičasti kristali

## 9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

TBC - kristali (ljuspice) - se isporučuje u **kartonskim kutijama** od **20 kg**, auto transportom

9.1. OBLIK (STANJE) ULAZNOG MATERIJALA: kristali (ljuspice)

9.2. ISPORUKA: **kartonske kutije od 20 kg**

9.3. NAČIN ISPORUKE: Auto transport

9.4. ALTERNATIVE MOGUĆNOSTI ISPORUKE ILI PAKOVANJA: **kartonske kutije/džakovi 25 kg**






## 10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svskoj jedinici pakovanja moraju jasno biti upisani sledeći podaci:

- Naziv proizvoda
- Podaci o proizvođaču (naziv firme)
- Broj lota / šarže
- Neto masa jedinice pakovanja
- Datum proizvodnje
- Datum upotrebljivosti


Svaki lot / šarža u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta:

- Izveštaj o ispitivanju
- Lista podataka o merama bezbednosti
- Otpremnica

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Glavni inženjer bazne proizvodnje	Rukovodilac odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Pomoćnik direktora za proizvodnju	Direktor FSK	07.12.2021.	
Ime:	B. Borić	M. Saravolac	M. Budimir	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:							

MP0600-OB007



 <b>PETROHEMIJA</b> Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	<b>SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA</b>	Oznaka: BP0402-SC045 Izdanje: <b>7</b> Strana: 3 od 3
Naziv: TBC (TERC BUTIL BENZKATEHIN)		

## 11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

### 11.1 USAGLAŠENOST KVALITETA SA ZAHTEVIMA




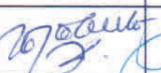

Proizvod je usaglašen sa zahtevima ukoliko u svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima u ovoj specifikaciji.

### 11.2 UJEDNAČENOST KVALITETA ISPORUKA

Isporuka ulaznog materijala treba da odgovara odobrenom uzorku za nabavku. Uzorak za nabavku se ispituje prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK. Proizvođač je obavezan da dostavi informaciju o izmenama u svom procesu proizvodnje i mestu proizvodnje, kao i uzorke proizvoda koji su proizvedeni pod novim uslovima. FSK nakon uvida u dokumentaciju i ispitivanja uzorka daje saglasnost za primenu i isporuku ulaznog materijala.

### 11.3 KRITERIJUM ZA PRIJEM ISPORUKE

Kriterijum za prijem isporuke će biti ispunjen ukoliko se ulaznom kontrolom potvrdi kvalitet i kvantitet u odnosu na prateću dokumentaciju i zahteve po svim tačkama ove specifikacije.

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Glavni inženjer bazne proizvodnje	Rukovodilac odeljenja laboratorije	Glavni inženjer za kvalitet	Pomoćnik direktora za proizvodnju	Direktor FSK	07.12.2021.	
Ime:	B. Borić	M. Saravolac	M. Budimir	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:							

MP0600-OB007